

**testo** Be sure.



# Huminator II – Generador de humedad de precisión

Equipos de calibración

Testo Industrial Services – Más servicio, más seguridad.

## Todas las ventajas de un vistazo

- Amplio rango de temperatura y humedad desde 5 °C a 50 °C y desde 5 %hr a 95 %hr
- El diseño táctil de la nueva pantalla permite un control rápido e intuitivo
- Visualización en tablas, o gráfico, así como registro y evaluación de los valores medidos
- Sensor de referencia fácilmente accesible y reemplazable, que elimina la necesidad de un patrón externo
- Posibilidad de programar procedimientos y puntos de medida a su elección



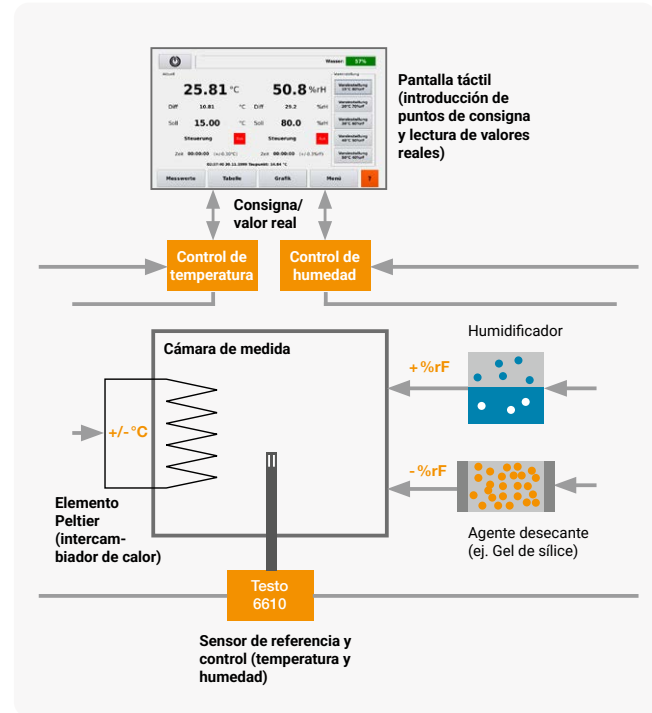
## Fácil uso, regulación rápida, buena estabilidad y homogeneidad

- Tiempo de estabilización rápido (p.ej. 3 min de 35 %hr a 80 %hr a 25 °C)
- Alta estabilidad gracias al óptimo aislamiento de la cámara y cierre de la misma
- Alta capacidad interior (cámara: Ø 160 mm, profundidad 320 mm)
- No condensación en el interior de la cámara gracias a la regulación del dew-point
- Movilidad garantizada – el diseño compacto, y buscando el mínimo peso, aseguran un uso totalmente flexible



## Calibración precisa de humedad

El Huminator II ofrece la posibilidad de realizar una calibración rápida y sencilla de termohigrómetros, data-loggers y sensores de humedad de cualquier fabricante. El adaptador de la tapa permite la calibración de hasta cinco sensores de forma simultánea, sin verse afectada la homogeneidad. Lo que garantiza un alto nivel de eficiencia. La función de programación permite un alto grado de automatización de las calibraciones al ser posible hasta la programación consecutiva de 10 valores de humedad y temperatura. El tiempo de estabilización puede ser indicado a su voluntad. Con la ayuda del sistema Peltier, el sistema de regulación de temperatura puede dar valores estables entre 5 °C y 50 °C. La humedad relativa puede ser producida rápidamente en un rango del 5 %hr a 95 %hr gracias al alto rendimiento del sistema de humidificación.



## Sensor de referencia extraíble

El Huminator II está equipado con un sensor de referencia que está integrado en la cámara de medida pero que es fácilmente accesible. Por lo que puede ser substituido, o desmontado para su calibración, sin problemas.

Sus ventajas:

- No requiere un patrón externo de referencia.
- Únicamente el sensor debe ser enviado para la recalibración.
- Los tiempos muertos por recalibración pueden ser evitados con la compra opcional de un segundo sensor de referencia.



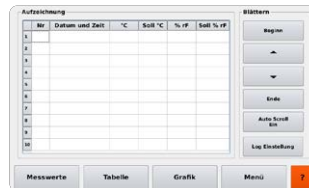
## Simplicidad de uso con la pantalla táctil



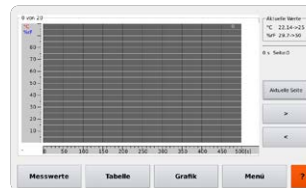
Gracias a la pantalla táctil, el control de la unidad es muy cómodo. El menú es totalmente intuitivo y fácil de usar, incluyendo también textos de ayuda. La programación con la pantalla táctil del Huminator II se lleva a cabo en pocos pasos. Si es necesario también es posible realizar la programación mediante interface USB. Además, una señal acústica informa al usuario de la estabilidad y del nivel de agua del generador.



Vista de menú



Vista tabla



Representación gráfica



Programación

## Cámara de grandes dimensiones

El diseño de la cámara, además de lograr una gran solidez, permite la calibración de hasta 5 sensores, o varios data loggers, al mismo tiempo. El óptimo aislamiento de la cámara conjuntamente con el sellado especial de la tapa adaptadora aseguran la estabilidad de los valores de medida en el rango amplio de temperatura y humedad.



## Uso permanente en el laboratorio de calibración



El Huminator II está diseñado para llevar a cabo rápidas y precisas calibraciones de humedad. En el uso en laboratorios, donde es vital tiempos muy rápidos de procesos así como trabajar en continuo, el Huminator se caracteriza precisamente por su buen rendimiento y su fiabilidad.

## Uso on-site

El empleo inteligente de los materiales permite obtener un peso total de sólo 19 Kg. Esto hace al Huminator II fácilmente transportable y aumenta la flexibilidad en su uso. El agua puede ser evacuada de forma automática mediante un comando del display. Así de esta manera el Huminator II queda listo para su transporte rápidamente. Adicionalmente cuentan con la protección óptima de cara al transporte con la maleta opcional, garantizando así la perfecta manipulación para usos on-site.



## Mantenimiento & Servicio



- Al margen de la toma de corriente, no se necesita ningún conexión externo adicional.
- Además del manual electrónico que se suministra, en la pantalla táctil hay a su disposición textos de soporte.

- El sensor de referencia integrado permite una rápida recalibración. Por otra parte permite el ahorro de la adquisición de un sensor de referencia externo.
- Gracias al acceso superior de la carcasa el cartucho de secado puede ser reemplazado en cualquier momento.
- Para trabajar con Huminator sólo necesita agua destilada, no necesita ningún otro material.



## Datos de pedido

Huminator II		0519.0900
Accesorios	Maleta de transporte	0519.0899
	Calibración DAkkS	bajo petición
	2º Sensor de referencia	0555.6610
Consultar precio	Testo Industrial Services empresarial S.A.U. P.I. La Bailleta C/B nº5 08348 Cabrils España <a href="http://www.testotis.es">www.testotis.es</a> <a href="mailto:info@testotis.es">info@testotis.es</a>	



Maleta de transporte

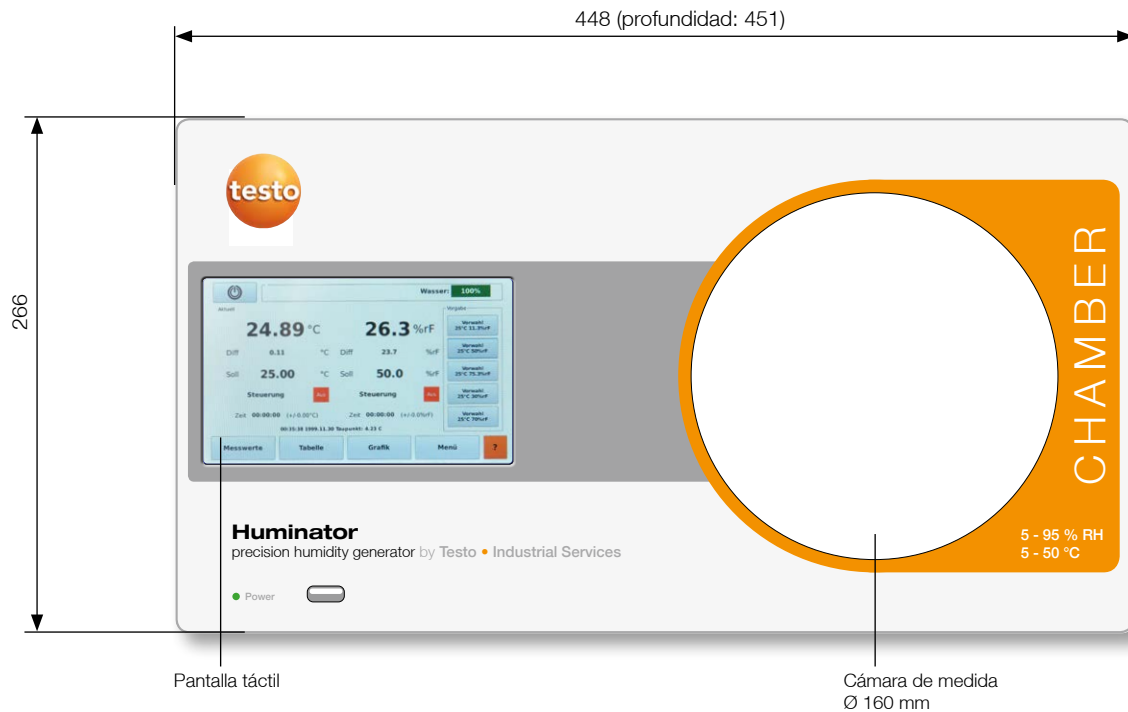
## Flexible, preciso, portátil



## Ficha técnica

Especificaciones		
Rango de control y medida	5 ... 50 °C	5 ... 95 %rF
Estabilidad	± 0,02 °C (a 25 °C; 50 %rF)	± 0.3 %hr (10% a 80 %hr de 10° a 40°C) ± 0.5 %hr (rango restante de medida)
Exactitud sensor a 25 °C	± 0.15°C (0.27°F) con PT1000 Clase AA	± (1,0 %rF + 0,007 x valor medido) de 0 ... 90 %rF
Homogeneidad	± 0,2 °C	± 0,5 %rF
Tiempo estabilización	3 min (de 35 a 80 %rF a 25°C)	
Condiciones ambient	20 ± 5 °C	
Incertidumbre expandida (k=2)	± 0.2 °C (10 % a 85 %hr a 25 °C) ± 0.5 °C (rango restante de medida)	± 1.5 %hr (10 a 85 %hr a 25 °C) ± 2.0 %hr (rango restante de medida)

Datos generales	
Pantalla	Pantalla táctil
Número de inserts para sondas	5
interfaces	USB, LAN
Consumo (típico)	30W ... 250 W, max: 500 W
Alimentación CA entrada/-frecuencia	110 ... 230 V ±10 % 50/60 Hz
Volumen depósito	Capacidad de 200 ml
Indicador nivel agua	Completamente automática con visualización gráfica
Visualización resultados	En gráfica o formato de tabla
Control	Manual o programable
Señal estabilización	Visual y acústica
Dimensiones (PxAnxAI)	451 mm x 448 mm x 266 mm 482 mm x 448 mm x 290 mm (incl. accesorios)
Dimensiones cámara	Diámetro: 160 mm Profundidad: 320 mm
Volumen de la cámara de medida	aprox. 4.2 litros (inlet: 154 mm, Profund. hasta refrigerador: 230mm)
Peso	19 kg
Contenido de la entrega	
Cartucho de secado	Agente desecante con indicador, varia Coloración en funcion contenido agua
Material de uso	Adaptadores sondas (15 elem.) Cable alimentación Certificado de calibración ISO
Otras certificaciones	Decl. conformidad CE Decl. conformidad BGV A3



**Testo Industrial Services empresarial S.A.U.**

PI La Baileta C/ B, nº 5  
ES-08348 Cabrils (Barcelona)

Fon: +34 93 2659 311  
E-Mail: info@testotis.es



[www.testotis.es](http://www.testotis.es)